September

Septembre

Imprimerie Roth & Sauter S.A. 1026 Denges/VD

Architectes

Calame & Schlaeppi S. A., architectes SIA/FSAI, Ø (021) 27 91 21, Lausanne et Neuchâtel

Collaborateur : J.-P. Béboux, SIA

Ingénieurs

Bureau technique Carlo Luini, ingénieur EPUL/SIA, Morges

Bureaux techniques

Installations électriques : P.-Louis Bornet, ingénieur-conseil, Romanel

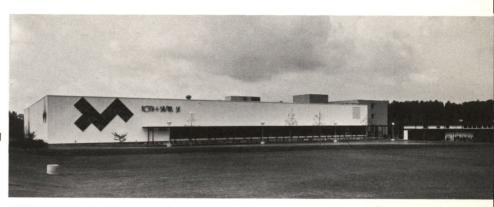
Chauffage et climatisation : Boulaz S. A., Morges et Lausanne

Conception Réalisation 1970-1971 1972-1973

Coordonnées topographiques

531.250 / 152.400

Situation

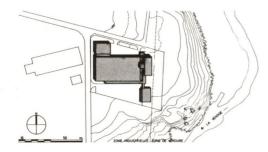




Restaurant

Ateliers A

Administration



Programme

L'imprimerie Roth & Sauter, installée à Lausanne depuis plus d'un demi-siècle, voyait son développement compromis par l'exiguïté du bâtiment de l'avenue du Simplon où elle était installée. La construction d'un nouvel ensemble de type industriel était indispensable. De nombreuses études démontrèrent qu'il devait être caractérisé par de grandes surfaces de plain-pied et de vastes dégagements pour les ateliers et les dépôts, et par une concentration rationnelle des services administratifs et techniques.

Dans cette perspective, Roth & Sauter acquit un terrain d'environ un hectare situé dans la zone industrielle de Denges, le long de la Venoge.

Parti

Les éléments caractéristiques de cette réalisation sont :

- la grande halle-atelier sur un seul niveau comportant, à l'ouest, une partie réservée au stockage du papier;
- la petite halle-dépôt, située dans l'angle nord du terrain, comportant deux niveaux et regroupant divers dépôts et locaux de service;
- le couloir de passage des camions de livraison reliant les deux halles et permettant une manutention aisée des produits et matières premières;
- le bâtiment des services placé à l'est des ateliers et tourné vers la zone de verdure bordant les rives de la Venoge;
- le restaurant de l'entreprise traité sous la forme d'un bâtiment détaché de l'ensemble des locaux de travail et situé aussi le long de la zone de verdure et de détente;

les aménagements extérieurs et routiers séparant clairement la circulation des produits, au nord, et la circulation et le stationnement réservés au personnel, au sud, sur l'aire réservée à une éventuelle extension de l'atelier principal et du grand dépôt.

Caractéristiques

Volume total SIA
(dépôts-ateliers,
bâtiment administratif,
restaurant) environ 36 500 m³

Prix moyen au m³ Fr. 150.—



ATELIERS ATELIERS ATELIERS

Construction

Structure

Fondations et planchers en béton armé. Piliers préfabriqués en béton armé dans la grande salle. Piliers en acier dans le bâtiment des services.

Charpente, en acier, à treillis dans la grande halle et en profilés dans la petite halle et le restaurant.

Toitures

plates avec étanchéité multicouche sur tôle d'acier profilée et sur dalle béton armé.

Façades

Bardages en tôle d'acier plastifiée et isolation thermique fixés sur bacs intérieurs en acier, autoporteurs, pour les ateliers et les dépôts panneaux Homogen PH et revêtement en éternit Pelichrome pour le bâtiment des services. Maçonnerie Siporex crépie et rustiquée pour le restaurant.

Vitrages

en bois peint, avec verre isolant.

Chauffage

à eau chaude avec radiateurs.

Climatisation

totale de la zone des ateliers et partielle du dépôt à papier.

Plafonds

Plafond métallique suspendu avec éclairage et ouvertures de climatisation incorporés dans les ateliers.

Restaurant

Cuisine « ouverte » et comptoir « self-service ».

Passages

Passages extérieurs couverts en charpente et tôle d'acier formant brisesoleil sur la façade sud des ateliers et reliant le parc à voitures aux entrées du personnel et au restaurant.

Bibliographie

AS Architecture suisse No 23 / Septembre 1976