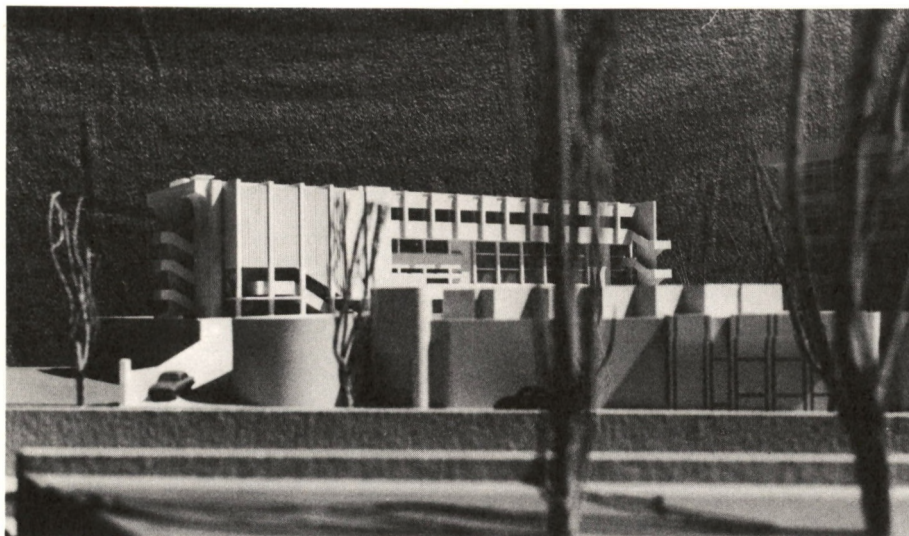


**Bâtiment communal
Vevey**

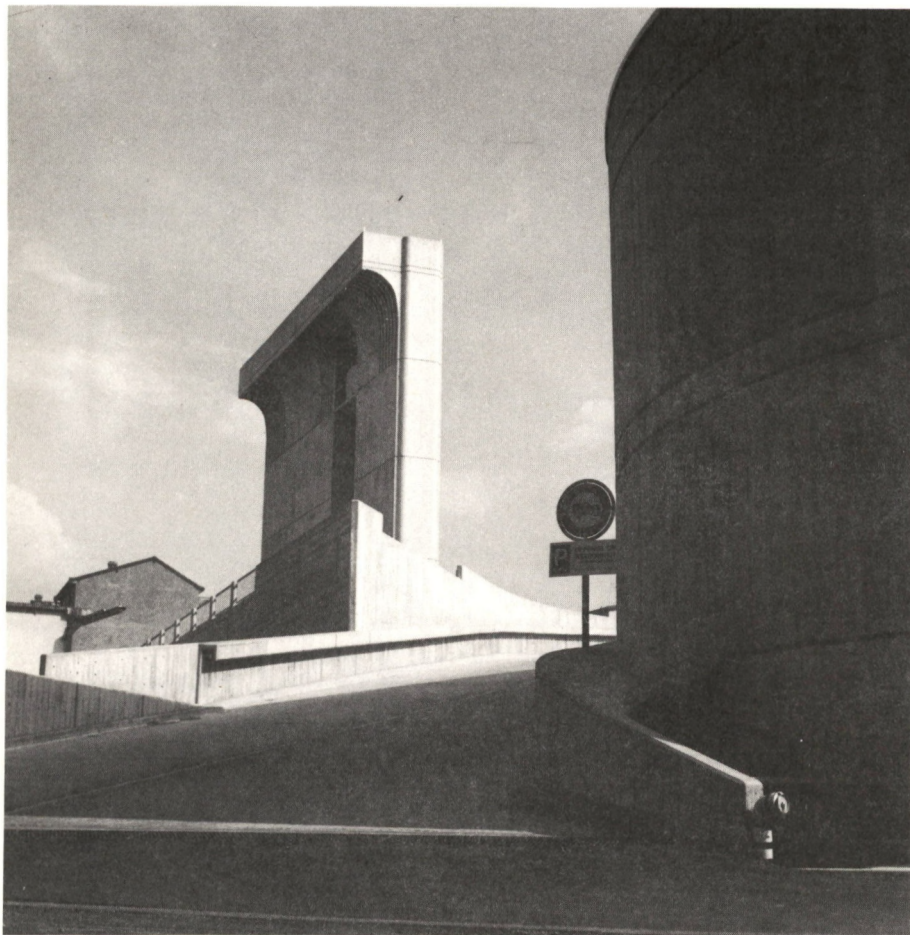
Pas encore réalisé

Projet définitif 1975

Réalisation prévisible 1978-1980

Cube SIA 15 160 m³Prix au m³ Fr. 370.—Surface totale des planchers 2 750 m²Surface au sol 730 m²

Maquette du bâtiment communal

Structure groupant prises d'air
et cheminées du complexe (à gauche)
destinée à être incorporée
au bâtiment communal

inférieure de la zone de décantation au moyen de conduites spéciales et pompées dans les épaisseurs. Les eaux épurées biologiquement sont recueillies dans des rigoles de collectes et déversées en travers des encoches soigneusement nivelées, pour permettre un débit uniforme du déversement dans un plongeur au lac ϕ 1500 mm, longueur totale environ 39 m.

Elimination des phosphates

La précipitation simultanée du phosphore dans les bassins biologiques est obtenue par l'introduction d'un produit chimique à base de sel de fer dans les prises d'eau d'alimentation des bassins biologiques, au droit du canal de fuite des décanteurs primaires. L'injection du produit chimique est effectuée au moyen de pompes doseuses.

Epaississage des boues

Les boues résiduelles des décanteurs primaires et des bassins biologiques représentent à saturation des stations un volume d'environ 2600 m³. Afin de diminuer ce volume de boues fraîches à transporter au moyen de camions-citernes jusqu'aux installations à Roche, celles-ci sont introduites par pompage dans trois épaisseurs cylindriques de ϕ 10 m capacité volumétrique de 320 m³ de boues chacun. Cette opération, dont le rendement est de l'ordre de 90 %, permet de réduire la quantité de boues à transporter à environ 280 m³ par jour.

Installations auxiliaires

- 1 plaque tournante ϕ 10 m supportant un camion de 28 tonnes.
- Entrée et sortie des camions pour transport des boues à traiter à Roche.
- Local de distribution basse tension, puissance installée de la STEP 750 kW.
- Groupe électrogène de secours Diesel 144 CV, puissance aux bornes 115 kVA.
- Local haute tension avec station des transformateurs, trois unités de 640 kVA.
- Magasin (matériel et pièces de rechange).
- Atelier de réparations.
- Centrale des soufflantes.
- Centrale de désodorisation traitant 54 000 m³/h. maximum, production maximale 1200 g m³/h.
- Centrale de ventilation, débit d'air frais : 60 000 m³/h.