

FAVAG SA
Fabrique
de semi-conducteurs
2022 Bevaix / NE

Architecte Robert-A. Meystre,
FAS-SIA,
Neuchâtel

Ingénieur M. Hartenbach,
ingénieur SIA,
Saint-Blaise / NE

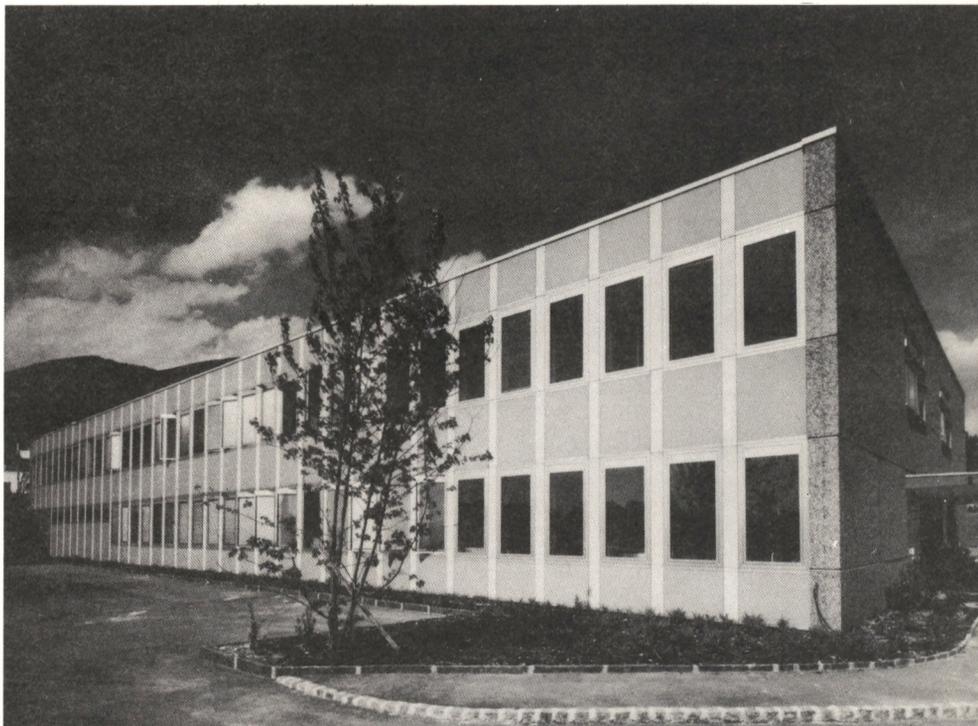
**Collaborateurs
de recherche** Hasler
Installations S. A.,
Neuchâtel :
électricité
Technicair S. A.,
Genève :
climatisation
Calorie S. A.,
Neuchâtel :
chauffage
Hildenbrand & Co.
S. A., Neuchâtel :
installations sanitaires

**Coordonnées
topographiques** 197.198 / 551.552

Conception 1968

Réalisation 1969

Programme L'usine construite est destinée à la fabrication de produits d'une finition technique hautement poussée et de petites séries. Cette fabrication sera vraisemblablement soumise à des changements de programmes fréquents. Il n'existe pas actuellement dans ce domaine de possibilité d'automatisation. Tous les locaux doivent être, de ce fait, très flexibles, peu différenciés, mais régulièrement éclairés, chauffés et, pour une partie d'entre eux, climatisés selon des exigences poussées. L'utilisateur peut disposer dans toute l'usine d'une distribution de fluides variés, pour la plupart établis en ceinture. Les locaux principaux sont essentiellement constitués par des laboratoires. Il a été prévu quatre étapes. (Voir plan de situation.)

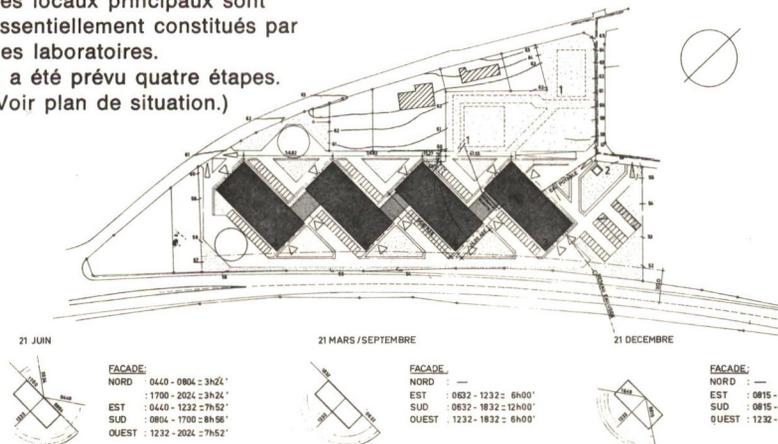


Caractéristiques

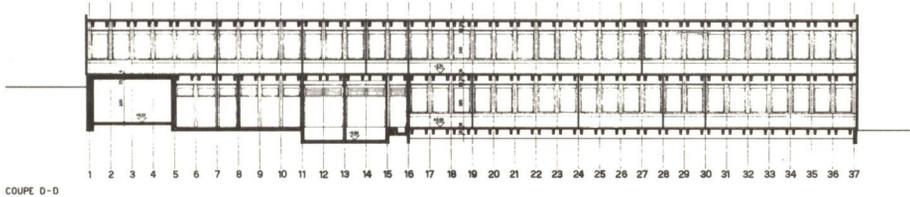
Prix au m³ (y compris équipements fixes, mais sans aménagements extérieurs, ni mobilier, ni climatisation) : Fr. 177.80
Prix au m³ avec climatisation partielle : Fr. 206.70
Prix au m³ sans aménagements extérieurs, mais y compris climatisation et installations industrielles : Fr. 250.40

Surface du terrain : 29 930 m²
Surface bâtie : première étape 1335 m²

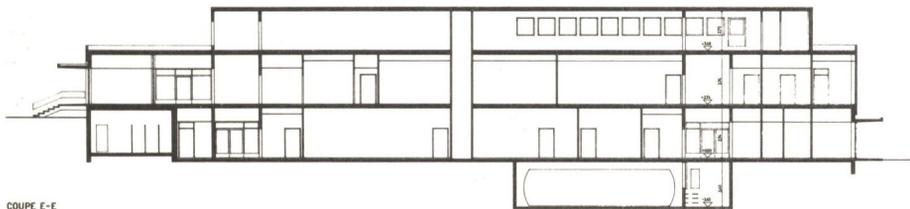
Terrain : il comprenait en couches superposées une faible épaisseur de terre arable, suivie d'une couche d'origine glaciaire (moraine), les fondations étant établies dans un terrain marneux de mauvaise qualité. L'accès à la parcelle se fait depuis la route traversant le village de Bevaix, à la sortie ouest de ce dernier. L'altitude du terrain se situe à environ 460 m.



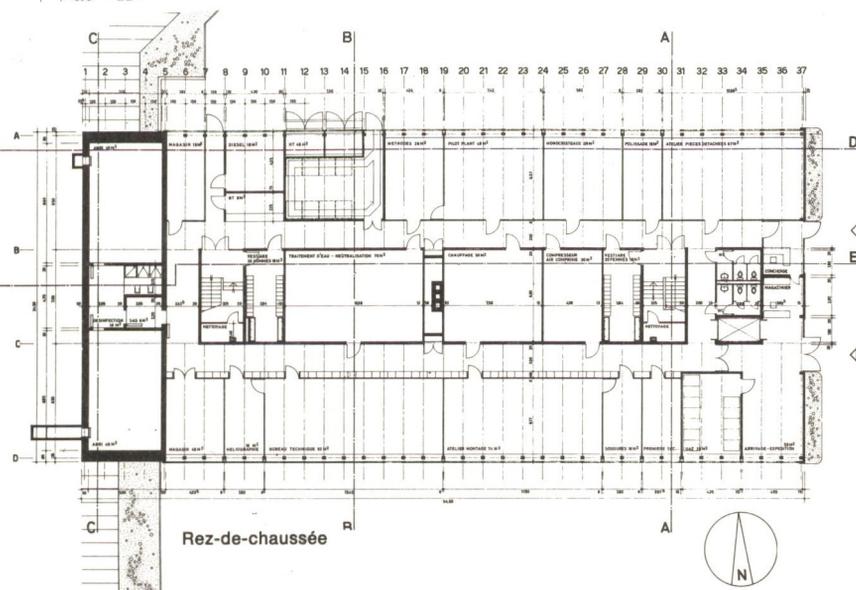
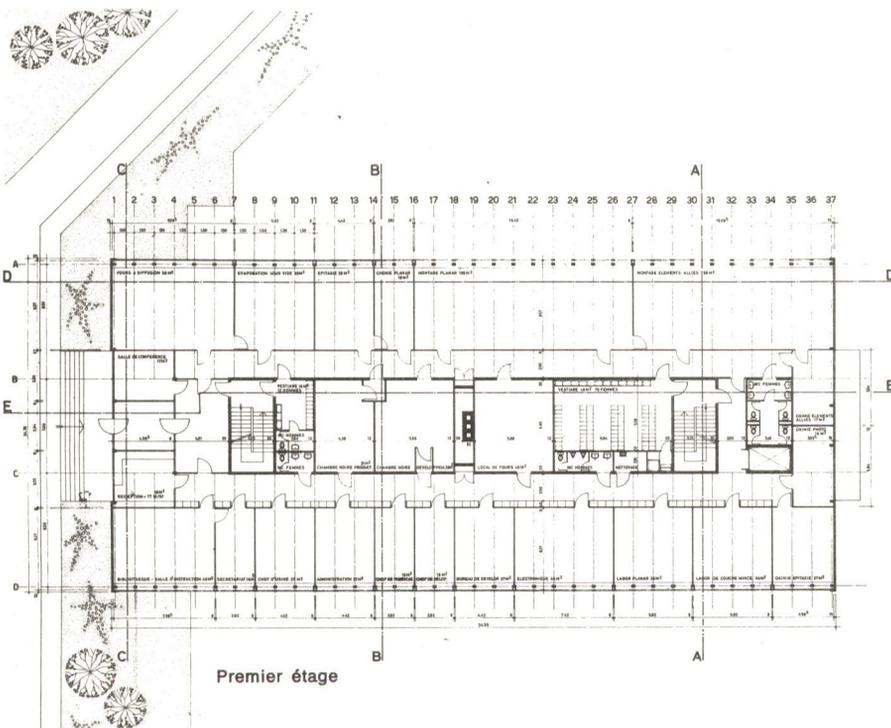
- 1 EMPLACEMENT EVENTUEL BATIM. SOCIAL, APP. CONCIERGE ETC.
- 2 CONTROLE D'ENTREE FUTUR
- 3 BATIMENT DE PRODUCTION
- 4 ETAPES FUTURES
- △ ENTREES ET SORTIES VEHICULES
- △ ENTREES ET SORTIES PERSONNEL
- △ ARRIVAGES ET EXPEDITION MARCHANDISES
- △ ACCES AUX TRANSFORMATEURS (1^{re} ETAPE)



COUPE D-D



COUPE E-E



Construction

Structure : entièrement préfabriquée en béton armé, à l'exception du noyau central conçu en béton armé et coulé sur place.

Enveloppe : façades-rideaux métalliques et éternit Pelichrome.

Cloisonnements : système de parois amovibles en éléments de bois revêtus de stratifié.

Choix des matériaux : socle en béton armé.
Façades pignons en éléments préfabriqués à granulométrie visible.
Fenêtres en aluminium éloxé; bandeaux et contrecœurs en éternit Pelichrome bleu.

Equipements : sanitaire normal.
Electrique très différencié.
Climatisation partielle, mais très poussée, à faibles tolérances.
Air comprimé.
Distribution de différents acides et gaz.
Traitement d'eau.

Bibliographie : AS 1/1972