

**Manufacture de cigarettes
1801 En Fenil
sur Corsier/VD**

Architecte R. Gerster,
Corseaux-sur-Vevey

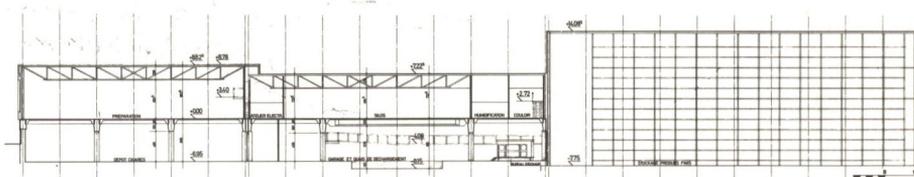
Ingénieurs civils Tappy & Duttweiler,
Vevey

*Coordonnées
topographiques* 148.000 / 555.650

Conception 1969-1970

Réalisation 1971-1972

*Collaborateurs
de recherche* G. Spinnler, Vevey :
chauffage, ventilation,
climatisation ;
R. Burkhard, Vevey :
électricité.



Programme

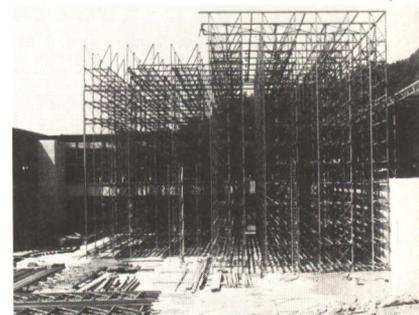
Stockage tabacs bruts :
capacité
7200 palettes CFF
Préparation
Stockage
tabacs coupés
Fabrication
Stockage
produits finis
Arrivée des tabacs
Expédition des produits finis :
capacité 2400 palettes CFF
Locaux annexes
Bureau technique
Circuit visiteurs
Restaurant entreprise
Appartement concierge

Caractéristiques

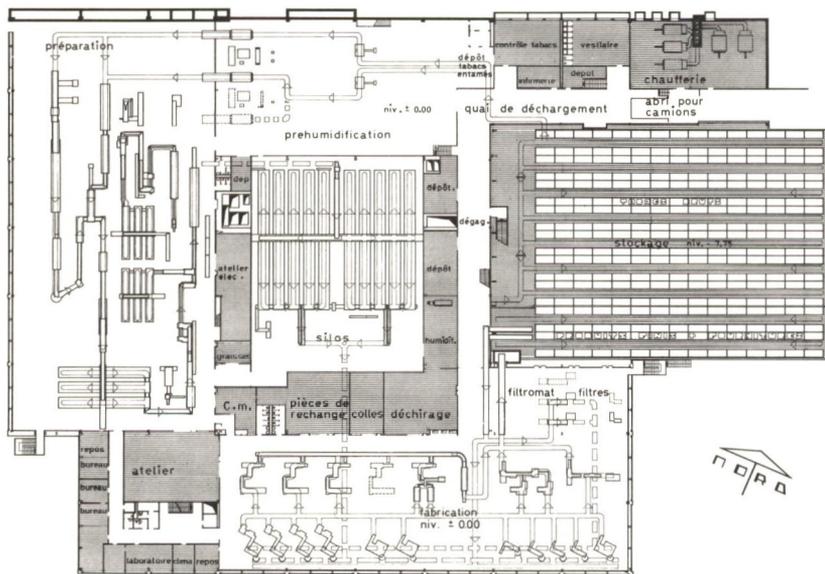
Prix au m³
(prix décembre 1972) Fr. 158.50
Surface
des planchers : 21 028 m²
Nature du terrain : rocher,
tout-venant, marne.
Pente environ 12 %.

Problèmes particuliers

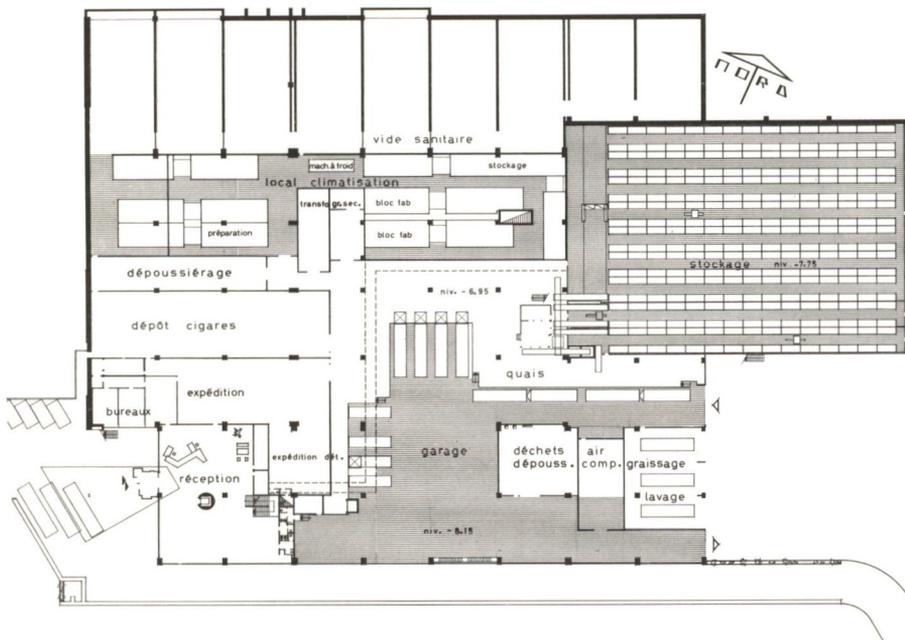
Circuit de fabrication en boucle
afin de rationaliser au maximum
la fabrication et d'utiliser les
mêmes installations de stockage
automatique pour les tabacs
bruts et produits finis.
Circuit visiteurs (usine ouverte
continuellement) par un système
de galerie, complètement
indépendant du circuit de
fabrication.
Climatisation très poussée des
ateliers - 70 % d'humidité.
Intégration de grands volumes
dans un site assez en pente -
prés et forêts.
La tour de stockage automatique
verticale sert de liaison entre
les niveaux de fabrication
et arrivage-expédition.



Structure tour stockage



Niveau habitation ± 0.00



Niveau quai A - 6.95

Construction

Structure : Niveau expédition en éléments béton préfabriqués, portées 12 et 24 m.

Niveau fabrication en charpente métallique, fermes en treillis, portées 24 et 36 m. Pas de piliers dans les ateliers.

Cloisons en briques terre cuite non crépies et siporex. Armature en profil métallique, hauteur 4 à 6 m.

Façades : Double façade avec rideau d'air entre les deux façades (en raison des 70 % d'humidité) pour éviter la condensation.

Extérieur : acier cortem, vitrage simple + tôle Alucolux.

Intérieur : bois (Sipo) avec verre Thermopane.

Isolation thermique : Entièrement en fibres de verre, matelas avec barrage de vapeur qui doivent être posés avec un soin particulier pour éviter la diffusion de vapeur dans les doubles façades.

Isolation phonique : Plafond métallique perforé avec matelas de laine de verre.

Revêtements intérieurs : Sol ateliers : parquet collé acacia, environ 10 000 m². Sol expédition : chape Duratex.

Circuit visiteurs : moquette.

Pas de crépissage sur les cloisons.

Equipement : Chauffage central - chaudière à eau surchauffée. Production de vapeur.

Circuit d'eau chaude mélangée.

Climatisation des locaux de fabrication (surface des blocs de climatisation 2400 m²).

Préparation 70 % 24°

Fabrication 65 % 21°

Tolérance humidité ± 1 %

Tolérance température ± 1°

Ces tolérances très faibles sont impératives pour des raisons de fabrication, taux d'emploi du tabac.

Installation de gaz propane avec réservoirs.

Citernes à mazout capacité 1 000 000 de litres.

Stockage automatique

Structure : En métal formant étagère pour palettes CFF. Capacité 9600 palettes CFF.

Installation : Entreposage entièrement automatique par carte perforée. Sortie directe des tabacs bruts au niveau fabrication.

Possibilité par la suite de liaison avec ordinateur bâtiment administratif.

Bibliographie

Journal « Construction », N° 13, 15 juillet 1973 ;

« Planen + Bauen », N° 8, août-septembre 1973.

AS 10 / décembre 1973