

Usine de traitement des viandes 3961 Chermignon / VS

Architecte Vincent Mangeat,
architecte EPFL/SIA,
1260 Nyon
du GRC -
Groupe de recherche
pour la construction,
Ø (022) 61 70 22

Ingénieurs civils F. Barras & B. Mudry,
Crans-sur-Sierre

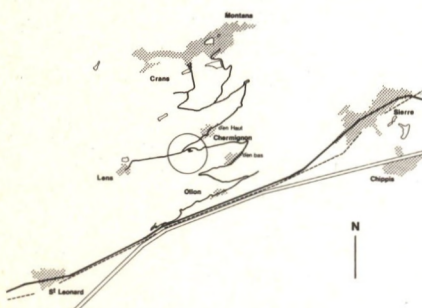
**Ingénieurs-
conseils** Sanitaire, chauffage,
ventilation :
R. Weissbrodt, Clarens
Electricité :
H. Charbonney, Bex

Conception 1970

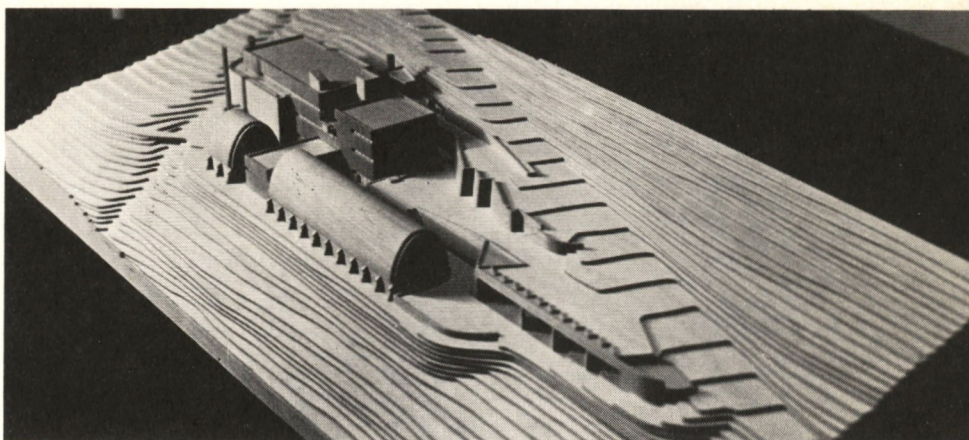
Réalisation 1974-1975

Brevet séchoir 1975

Situation Altitude 1070 m



Site Terrain en pente escarpé
perpendiculaire
à la vallée du Rhône qu'il domine.
Ruisseau bordé d'arbres
à l'ouest.



Caractéristiques

Investissement Fr. 5 000 000.—
y compris
toutes les installations
et machines

Bâtiment de préparation :

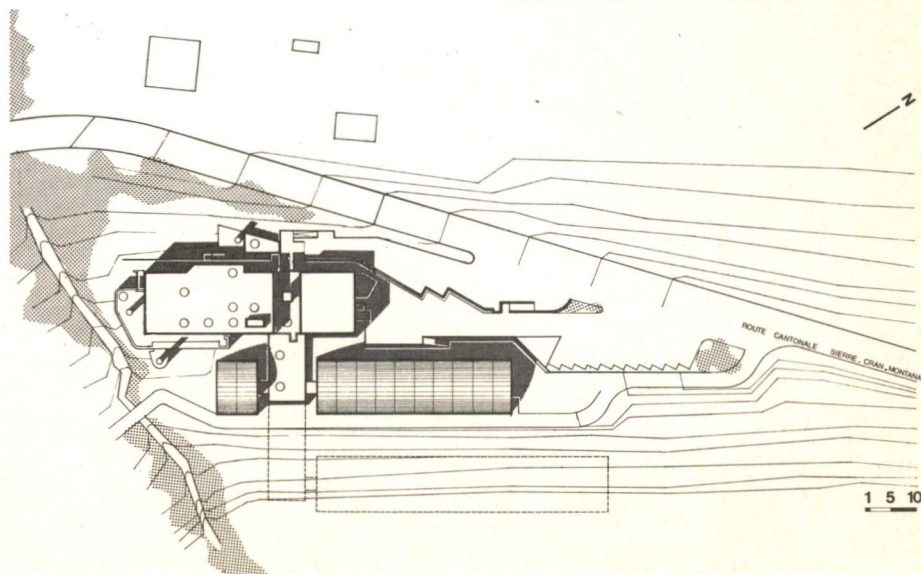
— sol 1700 m²
— volume SIA 7780 m³

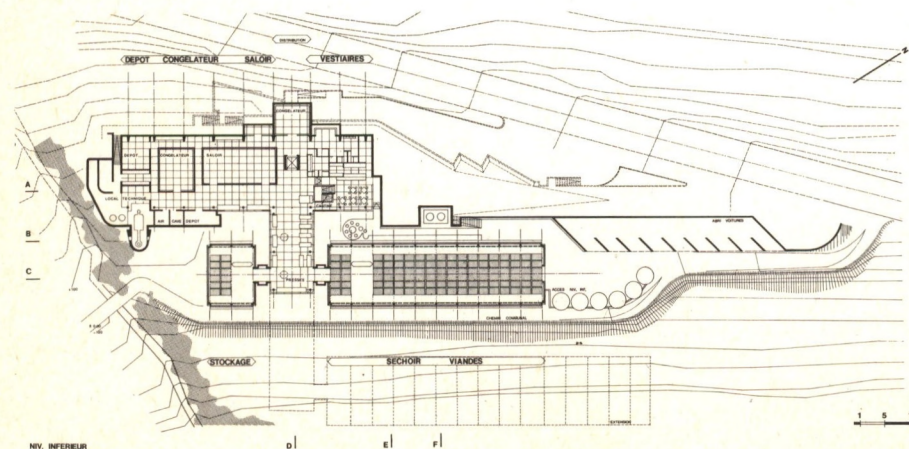
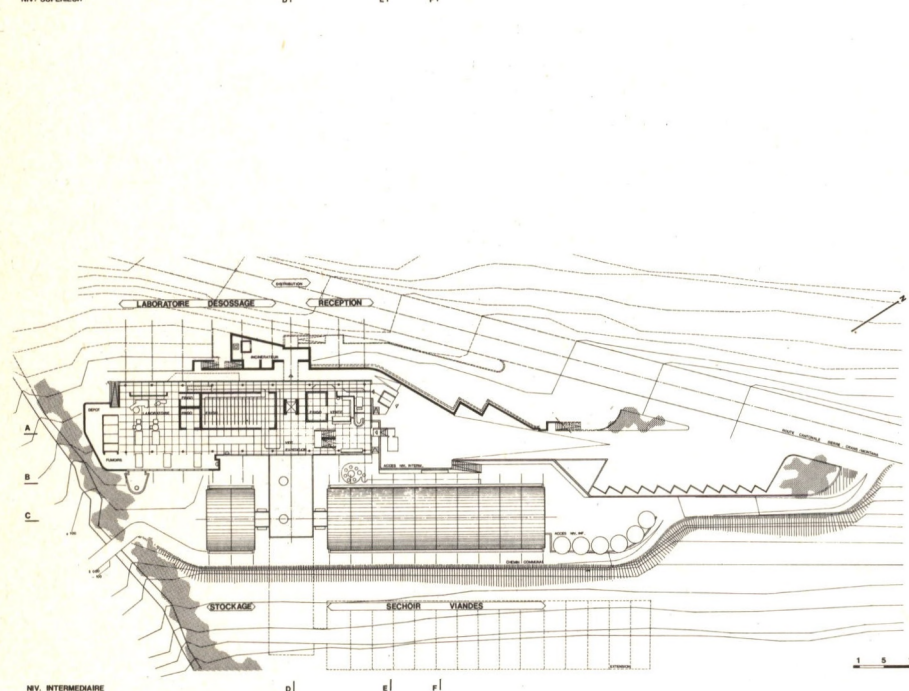
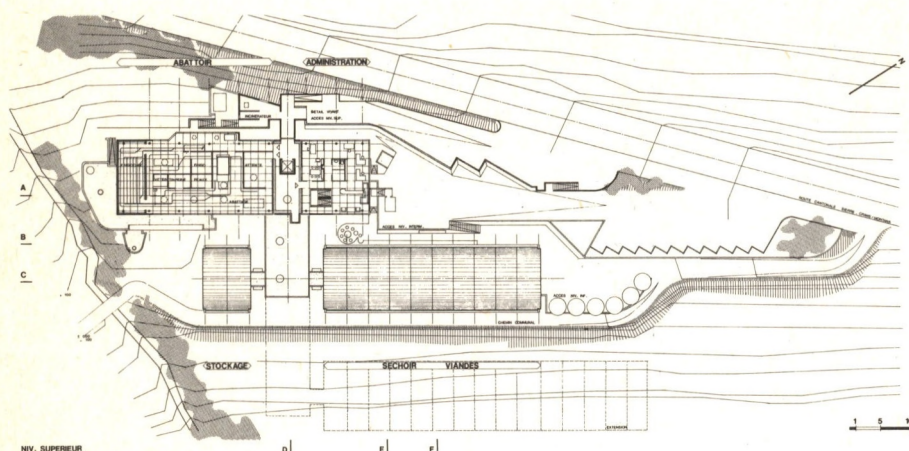
Séchoirs :

— sol 380 m²
— volume SIA 3210 m³

Annexes :

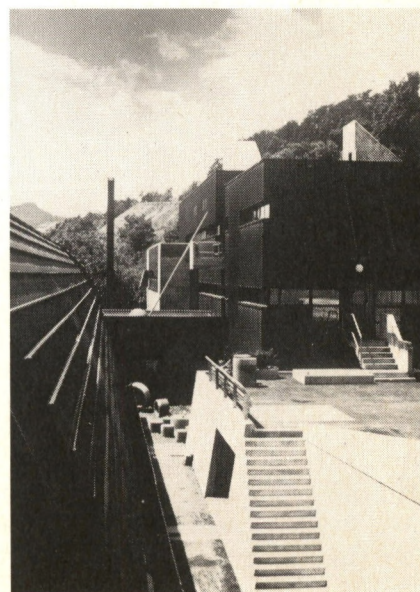
— volume SIA 1000 m³





Programme

Ensemble industriel pour l'abattage, le séchage des viandes, les préparations de viandes et le commerce en gros. Le maître de l'ouvrage demandait de repenser complètement, pour le rationaliser, le processus artisanal de production de la viande séchée. L'étude a conduit à concevoir la construction en deux blocs. Le premier comprenant la zone d'abattage, la préparation des viandes (secteur secondaire) et la zone administrative (secteur tertiaire) séparés par un dispositif de liaison topographique et spatial. Le second bloc, extrêmement spécialisé, et relié au premier, est destiné au stockage et au séchage des produits. A travers la problématique d'une construction semi-industrielle, l'accent a été mis sur la hiérarchisation et l'articulation des espaces (internes et externes) constituant le bâti. Topologiquement, le bâtiment se présente, d'une part, comme une structure ponctuelle et stricte, ceinturée en amont par un voile épousant services et annexes qui, en se prolongeant naturellement vers l'extérieur, constitue ainsi l'assise au site et, d'autre part, par une structure semi-elliptique, allongée et opaque, sur socle renforcé par des contreforts.



Equipements

Niveau supérieur

Abattoir

Chaîne de petit bétail :
 élévateur, bac de saignée,
 cuve d'échaudage,
 épilation automatique,
 balance aérienne.

Chaîne de gros bétail :
 élévateur, bac de saignée,
 dépouille pneumatique,
 balance aérienne.

Frigos choc, peaux, os et graisses
 (températures positives).

Niveau intermédiaire

Préparation des viandes

Tables de désossage à ruban
 transporteur.

Réseau aérien de rails et élévateur
 oblique. Vaccum.

Balances aériennes et en fosses.

Fumoirs. Armoires de cuisson.

Blitz et poussoirs. Machine à glace.

Frigos stockage, vente, pâtes,
 saucisses

(températures positives).

Niveau inférieur

Salaisons, technique, cantine

Saloir (température positive).

Congélateurs (-22°C).

Balance en fosse. Presses.

Production de froid
 avec refroidissement des compresseurs
 à air.

Ventilation mécanique.

Chauffage et production d'eau chaude.

Air comprimé. Générateurs de fumée.

Station transformatrice.

Tableaux électriques et téléalarme.

Incinérateur.

Séchoirs

Monoblocs de climatisation
 (78 % humidité, $7-10^{\circ}\text{C}$).

Gaines d'amenée et de reprise d'air.

Plateaux mobiles pour stockage
 industriel.

Paniers à viandes pour gerbage.

Elévateur mât triplex.

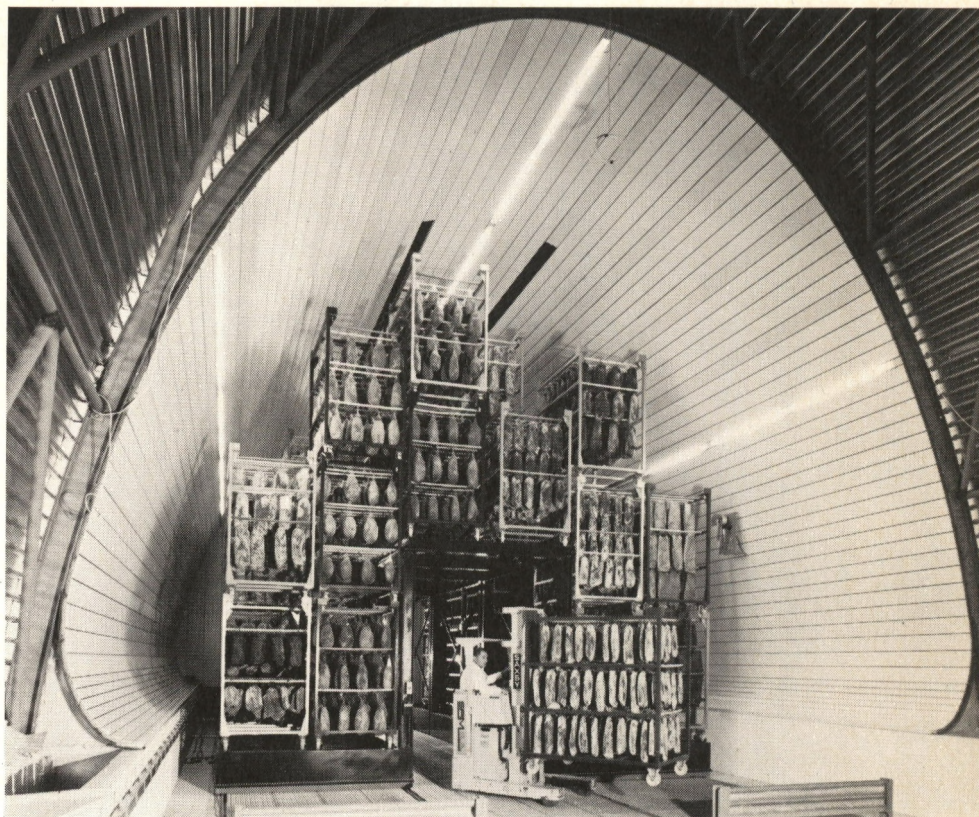
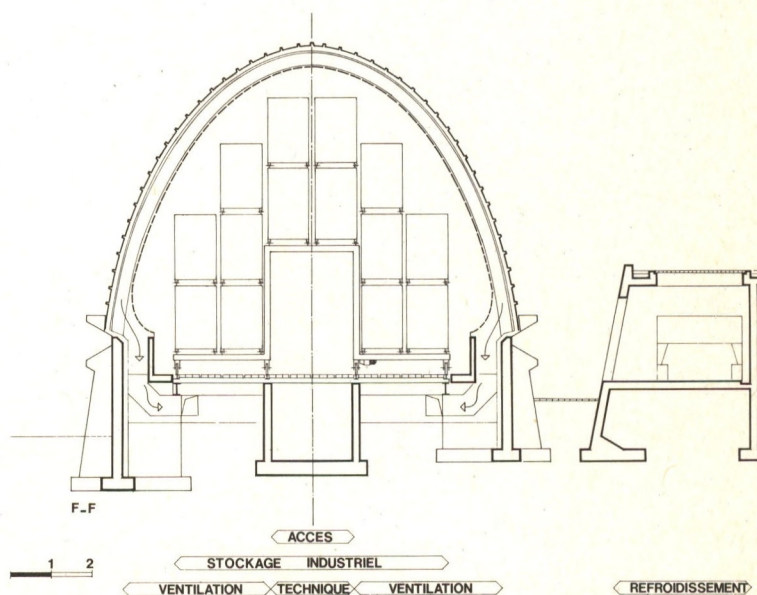
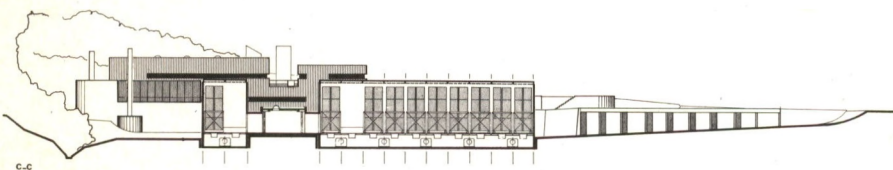
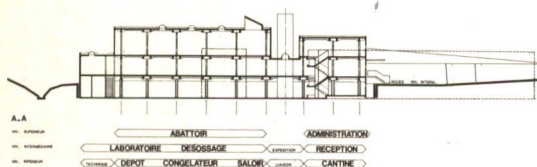
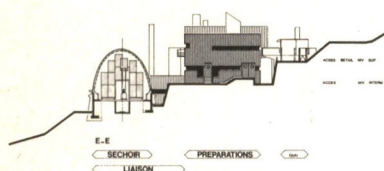


Photo Pont





Construction

Bâtiment principal et bretelle de liaison

Structure

L'ossature de type traditionnel est constituée de dalles en béton armé reposant sur des piliers métalliques espacés selon une trame de 10,80 m x 6,00 m pour les niveaux supérieur et intermédiaire et, à l'arrière, sur le voile au niveau inférieur. Les cloisons intérieures en maçonnerie sont indépendantes de la structure.

Façades

Les façades en bardages métalliques COR-TEN sont également indépendantes de la structure.

Séchoir à viandes et saucisses

La charpente de métal, en arcs semi-elliptiques, est recouverte d'un sandwich composé d'une tôle autoportante zinguée et d'une tôle externe de protection en acier COR-TEN protégeant une isolation thermique en fibre de verre. La coque est reçue sur un socle en béton contenant les appareils de climatisation et de conditionnement d'air.

Problèmes particuliers

La forme semi-elliptique du séchoir est la réponse à deux exigences :

- la maîtrise de l'aérodynamisme dans le système de ventilation intérieure des séchoirs ;
- pour un volume intérieur déterminé, tendre à une surface de contact minimum avec l'extérieur, afin de réduire l'influence des grands écarts climatiques quotidiens en altitude.

Bibliographie

Architecture N° 2 / 1976
Fördermittel Katalog Nr. 7 / 1976
AS 21 / Mars 1976

Note de la rédaction :

Cette réalisation a obtenu la bourse fédérale des beaux-arts 1976.

